

AutoCut 2.5 DUO

Precisão, agilidade e versatilidade com menor custo



AUTOCUT 2.5 DUO

Uma máquina CNC versátil, com o equilíbrio perfeito entre precisão, agilidade e baixo custo operacional.

A AutoCut 2.5 DUO é uma máquina CNC para corte de chapas de aço-carbono, aço inoxidável e alumínio que usa Plasma de Precisão e convencional, podendo ainda ser equipada com Estações Oxicombustíveis para corte de chapas de aço-carbono. Como é construída em forma de pórtico estrutural de dupla motorização com excelente distribuição de peso, extrema rigidez e baixo centro de gravidade, garante ótima performance dinâmica do conjunto.

Em sua composição básica, esta máquina possui Trilho Longitudinal com 5 metros de comprimento, podendo ser ampliado com módulos extras.

Os deslocamentos longitudinais (duplos) se realizam sobre trilhos; e o deslocamento transversal, sobre guias lineares duplas de alta precisão, montadas sobre o pórtico e protegidas contra respingos e fumos de corte, com tracionamento por servomotores CA e Caixa de Redução Planetária com folga menor ou igual a 10 arco minuto, o que permite que as peças programadas sejam cortadas com extrema precisão, excelente acabamento, alta velocidade e excepcional taxa de aceleração.

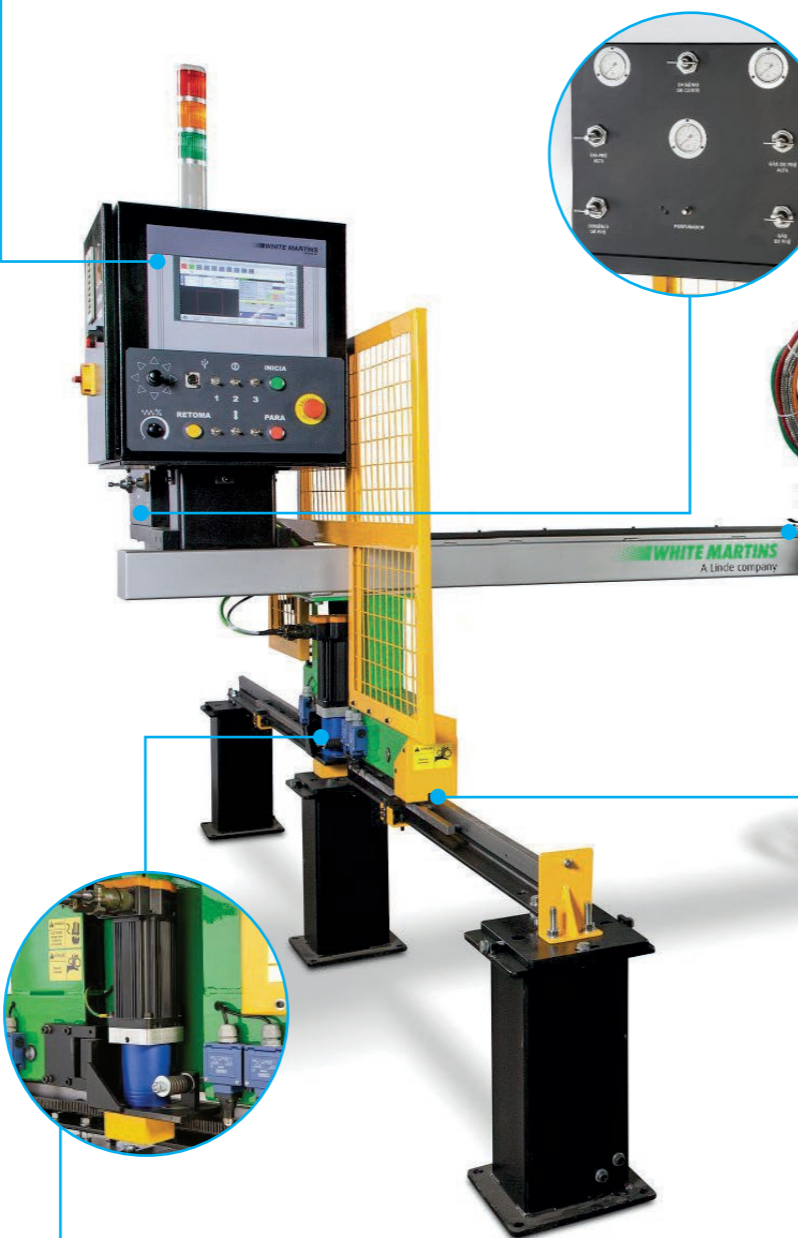
A AutoCut 2.5 DUO é destinada a indústrias metalúrgicas, caldeirarias e prestadores de serviços que desejam uma máquina que proporcione precisão e qualidade de corte em chapas metálicas de diversas espessuras, principalmente quando for necessária uma opção de corte de precisão com menor custo inicial e operacional.

Servoacionamentos

Os deslocamentos Transversal e Longitudinal ocorrem por Servomotores de Corrente Alternada e Caixas de Redução Planetária com folga máxima de 10 arco minuto, proporcionando alta rigidez, excelente taxa de aceleração e alta velocidade. Todo o conjunto, Caixa de Redução Planetária e Servomotor CA, se acopla por um único eixo, atenuando sua manutenção e a probabilidade de falhas.

Painel de Comando

Responsável pelo controle das funções dos processos de corte e marcação. É equipado com CNC base PC com alto grau de interatividade. Apresenta tela colorida sensível ao toque (touchscreen).



Deslocamento Longitudinal

O pórtico é constituído pelo corpo central, que é sustentado pelos carros longitudinais, e todo o conjunto é fabricado em aço. Os carros longitudinais têm deslocamento sobre trilhos fixados sobre pilaretes. Para evitar acúmulo de sujeira nos trilhos, os carros longitudinais são equipados com limpatrielhos. A estrutura do corpo central tem como base um rígido sistema constituído por perfis tubulares, garantindo menos peso e um baixo centro de gravidade para o pórtico. O conjunto pinhão/cremalheira tem engrenamento preciso, garantindo um deslocamento com repetibilidade, suave e silencioso.

Painel de Gases

Complementa a Estação de Corte Oxicombustível para a operacionalização do processo de corte oxicombustível na AutoCut 2.5 DUO. Montado ao lado do Painel de Comando, permitindo um manuseio amigável, é composto por reguladores de pressão pilotados, manômetros e válvulas solenoides, proporcionando um ajuste preciso dos gases utilizados no processo oxicorte. O painel disponibiliza um sistema automático de perfuração para acelerar a perfuração da chapa. É projetado para suprir o ajuste de gases de todas as estações oxicombustíveis instaladas na AutoCut 2.5 DUO.

Deslocamento Transversal

O carro transversal mestre tem deslocamento sobre guias lineares duplas montadas sobre o pórtico, protegidas contra respingos e fumos de corte. O conjunto pinhão/cremalheira tem engrenamento preciso, garantindo um deslocamento com repetibilidade, suave e silencioso. O carro transversal escravo se acopla ao carro mestre por meio de uma barra metálica, da mesma forma que o segundo carro escravo se acopla ao primeiro carro escravo. A barra metálica é tracionada pelo carro mestre, arrastando os carros escravos que estiverem engatados.

Estação de Corte Oxicombustível com Suporte Motorizado

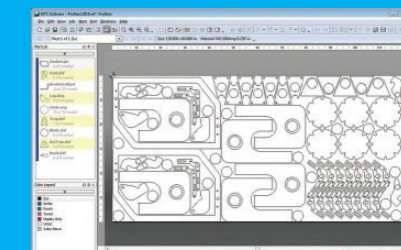
Executa corte pelo processo oxicombustível, sendo controlada por painel de comando ou pelo programa inserido no CNC. Opcionalmente, pode ser equipada com acendimento automático, permitindo automação total do processo de corte oxicombustível.

Estação de Corte a Plasma

Executa corte pelo processo plasma, permitindo processar peças em aço-carbono, aço inoxidável, alumínio e outros metais. É equipada com Controle de Altura Eletrônico (controle por arco voltaico) e com Posicionamento Inicial de Corte (IHS). Garante a manutenção da distância entre o bico de corte e a chapa, proporcionando melhor qualidade na superfície cortada e maior vida útil dos consumíveis da Tocha Plasma. Pode ser equipada com sensor de colisão, que atenua as chances de danos durante a colisão da tocha com qualquer obstáculo. Excelente resposta de correção, adequada tanto para operação com plasma de alta precisão como para plasma convencional.

Software de Programação Gráfica (Nesting)

Software de última geração para programação gráfica de peça ou arranjo de peças (Nesting) a serem executadas na AutoCut 2.5 DUO. Utilizável em computadores com plataforma de hardware base PC, de fácil operação, com alto grau de interação com o usuário e total compatibilidade com o CNC. As peças podem ser desenhadas no próprio software ou serem importadas de outros CAD que apresentem extensão de arquivo .dxf ou .dwg. Disponível para execução de arranjos de peças (Nesting) no modo Automático ou Manual.



VEJA OS MOTIVOS PARA A ESCOLHA DA AUTOCUT 2.5 DUO

Dados Técnicos	
Recurso do Sistema	Especificação
Alimentação Elétrica (Sem Plasma)	220V / 3 Fases / 60Hz / 3kVA
Precisão de Posicionamento	+/- 0,2mm
Faixa de Velocidade	De 0m/min à 15min
CNC com Tela Colorida Sensível ao Toque (Touchscreen)	PC Compatível
Servomotores Longitudinais e Transversal	CA True
Servoacionamentos Longitudinais e Transversal	CA (Programação Digital)
Tração Motorizada Longitudinal Dupla	Pinhão/Cremalheira
Tração Motorizada Transversal	Pinhão/Cremalheira
Caixas de Redução Planetária Longitudinais e Transversal	≤ 10 Arco Minuto
Deslocamento Transversal	Guias Lineares Duplas
Ferramentas de Oxicorte (Acessório)	Máximo de 3
Espessura Máxima de Corte Oxicom bustível	100mm
Ignição Automática para Ferramenta Oxicom bustível (Acessório)	Alta Tensão
Ferramenta de Corte Plasma (Acessório)	Máximo de 1
Espessura Máxima de Corte Plasma	Depende do modelo de fonte plasma
Sensor de Colisão para Ferramenta Plasma e Oxicorte	Eletromagnético
Sensor de Altura para Ferramenta Plasma	Eletrônico com IHS (Altura Inicial de Corte)
Vias de Comunicação de Dados	Rede LAN e Porta USB
Comprimento de Trilho Longitudinal Básico	5,0m
Módulos de Trilho Longitudinal (Acessório)	2,5m e 5,0m
Comprimento de Trilho Longitudinal Máximo	15,0m
Garagem Longitudinal (Aproximadamente)	1,5m
Distância entre Trilhos (Aproximadamente)	3,3m
Largura Total da Máquina (Aproximadamente)	4,8m
Altura Total da Máquina (Aproximadamente)	1,8m

Componentes do Sistema x Capacidade de Corte		
Ferramentas no Carro Mestre	Número de Carros Escravo	Curso Transversal Útil de Corte
1	0	2,5m
2	0	2,5m
1	1	2,3m
2	1	2,3m
1	2	2,1m
2	2	2,1m

Assistência Técnica com cobertura nacional: mais uma vantagem exclusiva da White Martins para você!

A White Martins dispõe de uma equipe de técnicos especializados - treinados em centros técnicos nacionais e internacionais - capaz de oferecer a mais profissional e eficaz assessoria de corte.

Estamos à sua disposição para atendê-lo rapidamente, onde quer que você esteja.